www.fsh-welding.ca

Soudotec **PICK**

PÂTE DÉCAPANTE POUR ACIER INOXYDABLE

Pour le décapage des aciers inoxydables et des aciers résistants aux acides

Le décapage des soudures sur aciers inoxydables et aciers résistants aux acides est nécessaire pour rétablir une bonne résistance à la corrosion de l'ensemble soudé et pour donner une surface brillante et esthétique.

L'opération soudage produit une élévation de température qui affecte les aciers inoxydables et les aciers résistants aux acides. Une couche d'oxyde se forme sur les surfaces thermiquement affectées. Cette haute température a également pour effet d'appauvrir la zone soudée par la formation de carbures de chrome. Cette transformation de la zone thermiquement affectée cause une diminution de la résistance à la corrosion de l'acier. Un traitement thermique est souvent nécessaire pour que l'acier récupère toutes ses propriétés de résistance à la corrosion.

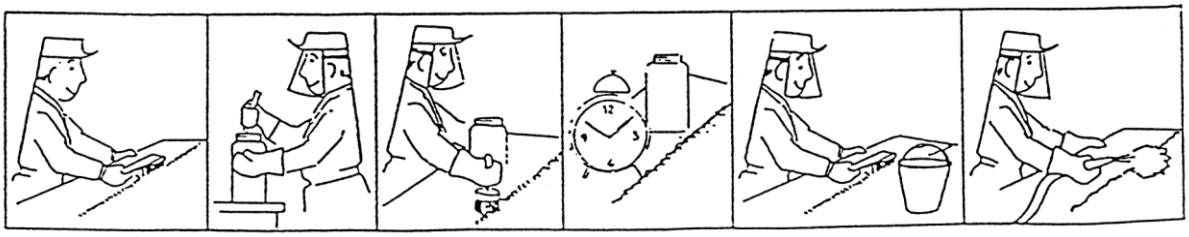
L'utilisation de la **Pâte décapante Soudotec** permet de rétablir les qualités de résistance à la corrosion de l'acier inoxydable. En moins d'une heure, la **Pâte décapante Soudotec** décapera l'acier, fera disparaître la couche contaminée et la couche de chrome appauvrie et rendra la surface métalliquement propre. Les résultats du décapage sont fonction du rapport durée / température dans une plage de température de + 5ºC à + 50ºC. La pièce doit être à température ambiante lors de la mise en place du produit et en aucun cas on ne doit utiliser la **Pâte décapante Soudotec** à une température ambiante inférieure à + 5ºC.

La **Pâte décapante Soudotec** contient de l'acide fluorhydrique et de l'acide nitrique. Ces produits sont essentiels pour obtenir un décapage et une passivation. Elle contient de plus un agent organique homogénéisant qui assure une tenue satisfaisante de produit en toutes positions. La **Pâte décapante Soudotec** ne contient ni acide hydrochlorique, ni chlorure. Il n'y a donc aucun risque de corrosion dû à l'utilisation de cette pâte.

La **Pâte décapante Soudotec** est livrée en pots de plastiques spécialement étudiés pour le transport et le stockage. 2 kg de **Pâte décapante Soudotec** peuvent traiter de 160 à 300 mètres de cordons de soudure.

La pâte de neutralisation Soudotec Neutra.02 est le produit de neutralisation recommandé le plus efficace car elle transforme l'acide en nitrate de chaux et en fluorure de calcium, sans danger pour l'environnement.

Mode d'emploi



1 - Brosser les soudures | 2 - Remuer la päte | 3 - Appliquer au pinceau | 4 -Laisser agir 30-60 min | 5 - Brosser la soudure avec brosse inox humide | 6 - Rincer à l'eau

Rév. : 11_10

Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :

FSH WELDING Canada
division de/of FSH WELDING GROUP

info@fsh-welding.ca
www.fsh-welding.ca

2341, 46e avenue
Lachine (Mtl), Québec
Canada H8T 3C9

Tél : 514.631.7670
1.800.361.9097
Fax : 514.636.3339